

热电厂危险废物中转堆场应急预案

编制： 史健

审核： 肖扬 宋伟

批准： 肖扬

扬子石化热电厂

二〇一九年十二月

一、概况

热电厂危废中转堆场项目于 2019 年 5 月开始施工，2019 年 11 月建成中交，拟 2019 年 12 月投用。

中转仓库的火灾危险性分类丙类，建筑面积 320 m²（24m×12m 轴线），设置 1 个防火分区，设有直接对外的独立的安全出口。二、

主要设施：

视频监控系统：2 套防爆一体化枪机，报警信号接入热电厂厂级视频监控平台。

火灾监控及灭火措施设备：防爆型感烟探测器，防爆手动报警按钮，防爆声光报警器，手提式磷酸铵盐干粉灭火器；场地原有室外消防栓 2 个。报警信号接入热电厂 SCS 中控室原有火灾报警控制器。

通风系统：设置两台边墙风机（5200m³/h）

二、事故风险分析

1. 生产过程中的危险性分析

热电厂危废临时中转库主要用于收集热电厂各装置产生的废包装桶、废树脂、脱硝废催化剂、含汞废灯管。存在的主要危害有：易燃、机械伤害、中毒等。

主要危险因素分析：

（1）废包装桶未经过晾干就入库，同时库内危废袋中的危废密封不严时，危废中可能会流淌出废油、废油漆等。

（2）在危废中转过程中，叉车、调转、人工搬运、称重过程中

可能会产生机械伤害。

2. 可能的事故类型

在生产过程中，异常情况下可能出现各类安全环保事故（事件）和各类火灾、爆炸未遂事故，以及可能对周围在运装置、管廊、人员、财产、环境等造成影响 的各类事件。

设备、场所	介质	危险、危害性
热电厂危险废物中转堆场	油	易燃
	废树脂	中毒

三、 应急处置

1. 厂级应急组织及职责

总 指 挥 ： 厂长、党委书记

副 总 指 挥 ： 副厂长

成 员 ： 人事行政科、HSE 科、生产技术科、设备管理科、党群工作科、技术改造办公室、事件发生装置负责人

职责：按专业职能分工进行应急救援工作。

2. 装置级应急组织及职责

组 长 ： 装置主任、装置书记

副 组 长 ： 装置副主任

成 员 ： 工艺员、设备员、生产主管、安全工程师及各班班长、操作工

职责：

（1）装置主任为装置级应急处理指挥人。负责人员资源配置、应急队伍的调动并协调现场的有关工作，并向厂领导汇报事故情况。

（2）装置书记配合主任负责现场资源配置和协调以及对外信息发布等工作，装置主任不在时，书记负责现场应急处置指挥，并向厂领导汇报事故情况。

（3）生产副主任负责事故状态下的工艺处理的指挥，联系相关装置与调度工作，事故报告的编写；事故状态下协调各类应急救援人员、保护现场、参与事故调查、参与事故报告的编写、相关信息的传达。

（4）设备副主任负责事故状态下设备的安全运行的检查，指挥设备员和操作工采取保护设备的措施。

（5）工艺员负责事故状态下工艺数据的收集，参与事故状态下工艺处理。

（6）设备员负责事故状态下设备运行的监测，参与指导操作人员事故状态下设备的紧急处理与维护。

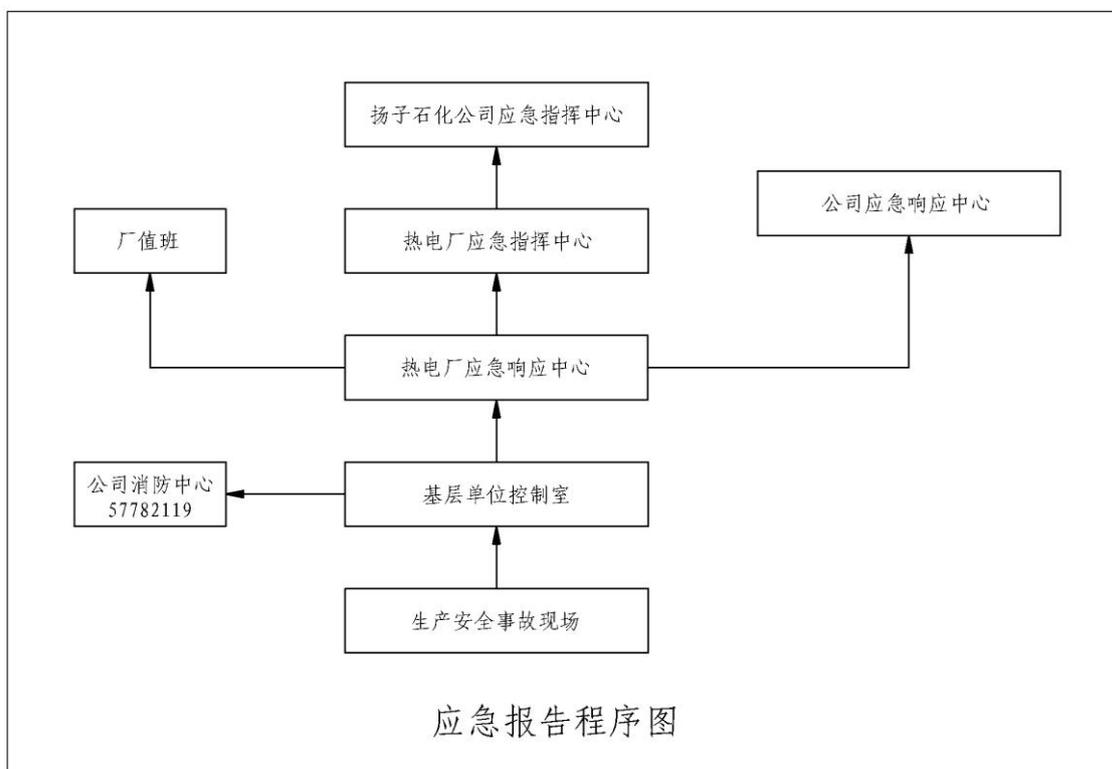
（7）安全工程师负责事故状态下人员救护、设置警戒区、保护现场、各类应急物资和消防器具的协调、环保监控。

（8）班长负责指令操作人员按照事故预案进行停车，切换流程、开关阀门，切断危险源。

（9）内操负责对事故状态下进行调整操作，监控装置工艺参数，确保工艺参数在正常范围内运行。

(10) 外操负责开关阀门、切换流程、报警、现场处置、现场监护、人员救护和现场处理。

3. 应急处置程序



4. 危废临时中转库火灾处置程序

现象、原因	处置	负责人
危废临时中转库着火	1、视频监控中发现着火或火灾报警仪报警，岗位人员立即向调度、车间（车间值班人员）、班长报告。	发现事件第一人
	2、岗位人员立即到现场检查起火情况，将起火地点、起火介质等情况向厂应急中心、班长和车间汇报，需要报警时，应迅速向应急中心报警。	班长
	3、车间主任（车间值班人员）接到报告后应立即组织车间管理人员到现场查清情况，根据现场情况汇报厂应急中心、HSE科，汇报设备管理科请求应急处置队伍，根据厂应急中心要求采取相应的应急措施。	车间主任、值班人员
	4、车间管理人员应按照车间领导（值班人员）的安排和分工立即赶到现场参与事故处理。根据现场情况进行先期处理，采取措施防止污染	车间管理人员

	物进入雨水系统。	
	5、根据厂应急中心的安排组织灭火救灾、污染防治工作。	车间主任、值班人员
	6、事故现场未出现火灾但油气浓度大时，现场事故处理人员要特别注意安全，防止静电、金属碰撞产生的火花引起可燃气体爆炸事故。	车间参与救援人员
	7、保持消防水在 0.7Mpa 以上，及时调节补水量。岗位人员待命随时启动消防泵，保证消防用水。当班班组根据车间安排随时待命准备应急救援和生产处置。	班长、内外操
	8、准备好灭火器、消防带等消防器材和安全防护设施送至现场，按规定检查救援人员空气呼吸器、过滤式防毒面具等气防急救器材的佩戴使用情况，以及具有良好的防火、防静电安全措施后，允许救援人员进入事故现场；对现场救援的安全环境等情况进行评估，及时向车间主任汇报，引导现场人员向安全地点有序疏散和撤离，以免火灾造成人员伤亡。	安全工程师
	9、报警后，消防队支援，车间根据应急中心指示组织人员撤离待命，做好后续应急处理工作，防止次生灾害发生。	车间主任
	10、事故处理完成后，组织事故现场的清理和后续处理工作，减轻或防止二次事故危害的发生。	车间主任
	11、当事故得到控制后立即进行事故后期处置。	车间主任
	12、车间技术人员调查事故发生原因，研究制定紧急处置和防范措施。	车间主任

危废库 应急处置卡

卡片名称	危废中转库泄漏、火灾	
适用岗位	锅炉装置/汽机装置/化学装置	
风险评估	<input type="checkbox"/> 污水漫溢 <input type="checkbox"/> 大气超标 <input checked="" type="checkbox"/> 水体超标 <input type="checkbox"/> 土壤污染 <input type="checkbox"/> 装置内涝 <input type="checkbox"/> 其他：	
处置装备	<input type="checkbox"/> 潜水泵 <input checked="" type="checkbox"/> 沙袋 <input type="checkbox"/> 吸油棉 <input type="checkbox"/> 水桶 <input type="checkbox"/> 槽车 <input type="checkbox"/> 围栏 <input type="checkbox"/> 其他：	
启动条件	发现危废库泄漏、着火时	
应急处置程序	应急步骤与动作	处理人
	当发现危废库危废泄漏时，应判明部位，估判泄漏量，汇报班长；	全员
	班长汇报装置主任和值长。值长汇报分管厂领导；	班长、值长
	组织对现场泄漏物及时进行处理，不得用水冲洗，防止污染区域扩大；	班长

	防止发生环境污染或水体污染事故,对泄漏区域清净下水进行封堵;				班长 主任 HSE科
	控制#33排口水位杜绝溢流,密切监控#10排口水质;				值长 HSE科
	若发生初期火情时,对现场附近进行清场,划定警戒区域,组织人力穿戴必要的个人防护用品,使用灭火器等消防设施谨慎自救,防止火情扩大下,尽可能扑灭初期火灾(注意站在上风口);				班长 主任
	汇报值长、装置、设备管理科,同时边处理边打火警电话 57782119,说清地点、火情、着火介质;				班长
	安排专人等候消防车;				班长
	发现人员中毒,将人员移至空气新鲜的通风处,实施胸部按压或人工呼吸,情况严重的拨打医疗救护电话 57782120;				全体人员
	检查消防器材和消防水设施,准备灭火、冷却和稀释;				外操、班长
	消防队到达后,再次说明着火介质,听从消防队指挥,做好协助工作;				外操、班长
	重大泄漏事故时,申请公司有关部门进行人员、物资支援。				装置主任 值长 HSE科
终止条件	现场泄漏得到控制,各雨污排口指标正常;				
注意事项	● 注意回收,同时谨防污水进入清净下水;				
	● 立即停止相关区域检修、动火作业,立即进行无关人员疏散;				
	● 相关人员穿戴好防护用品,站在上风口,防止人员中毒;				
应急联系电话					
车间	生产主任	技术主任	设备主任	安全总监	车间主任
	锅炉 71335 汽机 83006 化学 80834	化学 80834	锅炉 86521 汽机 83006 化学 80834	锅炉 61765 汽机 83006 化学 80834	锅炉 71335 汽机 82931 化学 87501
厂部	厂调度台	生产技术科	设备管理科	HSE科	人事行政科
	82013	71167	62639	60417/61716	62820
厂领导	生产副厂长	技术副厂长	设备副厂长	工艺副厂长	厂长
	83330	62366	61608		62519

四、 注意事项

1. 空气呼吸器使用方法

(1) 打开气瓶阀。将气瓶的阀门打开，旋转至少 3 圈，确保充足的供气量。

(2) 佩戴装具。将气瓶阀向下背上气瓶，通过拉肩上的自由端调节气瓶的上下位置和松紧，直到感觉舒适为止。

(3) 扣紧腰带。将腰带插头一端插入座内，然后将腰带左右两侧的伸出端同时向两侧拉紧，收紧腰带。

(4) 佩戴面罩。先放松面罩下方的 2 根颈带和上方的 2 根头带，然后将面罩贴合在佩戴者脸上，戴好面罩，调节面罩位置，收紧下端的 2 根颈带，再收紧上端的 2 根头带，直到舒适为止。

(5) 佩戴完毕后，深呼吸几次，激活供气阀，当呼吸舒畅后，方可进入作业区域。

2. 预防爆炸事故主要措施

(1) 进行焊接等用火作业的地点必须远离危废临时中转库，保持安全距离。

(2) 前往危废临时中转库拖运危险废物时的运输车辆必须设置阻火器。

(3) 进入危废临时中转库的人员必须劳保着装，应穿防静电的工作服，不穿带钉子的鞋。

(4) 危废搬运时要轻拿轻放，严禁抛掷、防止相互撞击。

(5) 危废临时中转库贮存的物质需远离火源，防止自燃。

3. 应急原则

应急指挥人员为了尽快扼制事故发生和蔓延，尽可能减少人员伤亡和财产损失，所有参与应急计划实施的人员必须做到一切行动听指挥，必须遵守以下应急原则：

- (1) 坚持以人为本，保证生命安全。
- (2) 分级负责、属地管理。
- (3) 依法规范，加强管理。

五、 应急联系电话

职务	姓名	办公电话
厂长	陈楠	62519
书记	武松	88715
副厂长	黄道琦	71169
副厂长	沙志强	62366
副厂长	宋俊	83330
副厂长	陈强飞	61608
安全总监	黄冬良	60417
人事行政科科长	王兴	62820
党群工作科科长	刘振海	82009
生产技术科科长	赵东晓	71167
设备管理科科长	任飞	62639
HSE 科副科长	宋祎	61716

汽机装置主任	严少锋	82931
汽机装置书记	吴江	82240
汽机装置生产主任	肖扬	83006
汽机装置设备主任	金陵华	82240
汽机装置技改主任	杨志元	82058
汽机装置安全总监	肖扬	83006

六、 附件：危废临时中转库平面图

