

# 热电厂露天煤堆场粉尘综合治理项目开工环保工作确认报告

## 一、项目基本概况

### 1、现状建设情况

本项目主要为对 1#干煤棚和 2#干煤棚进行封闭改造，具体如下：本次封闭 1#干煤棚和 2#干煤棚，改造过程不改变堆场高度，其中 1#煤堆场带顶棚部分内斗轮机尾部操作空间延长并封闭，斗轮机机尾操作空间封闭南北向长 50 米，东西向宽 50 米，2#煤堆场带顶棚部分长度、宽度不变。保留现有皮带运煤系统及堆取料机系统，用聚酯板材封闭 1#及 2#干煤棚沿程皮带。改造后本项目占地 14980 平方米，总建筑面积 15030 平方米。

### 2、技改后储煤情况

技改后，1#、2#干煤棚和圆形储煤场在最大储量情况下可达到 8 万吨，可维持 15 天用量；正常情况下达到 7 万吨，可维持约 13.5 天用量；最小情况下堆煤可达到 6.34 万吨，可维持 12 天用量。综上所述，1#、2#干煤棚封闭后，根据不同储煤条件，可采取应对措施基本上能够满足规范要求。

### 3、本项目施工过程的参建单位：

建设单位：中国石化集团资产经营管理有限公司扬子石化分公司

设计单位：南京金陵石化工程设计有限公司

监理单位：安徽万纬工程管理有限公司

施工单位：中石化南京工程公司

开工日期：2019.9.21

中交日期：2020.5.29

建设投资：4111.16 万

## 二、流程介绍：

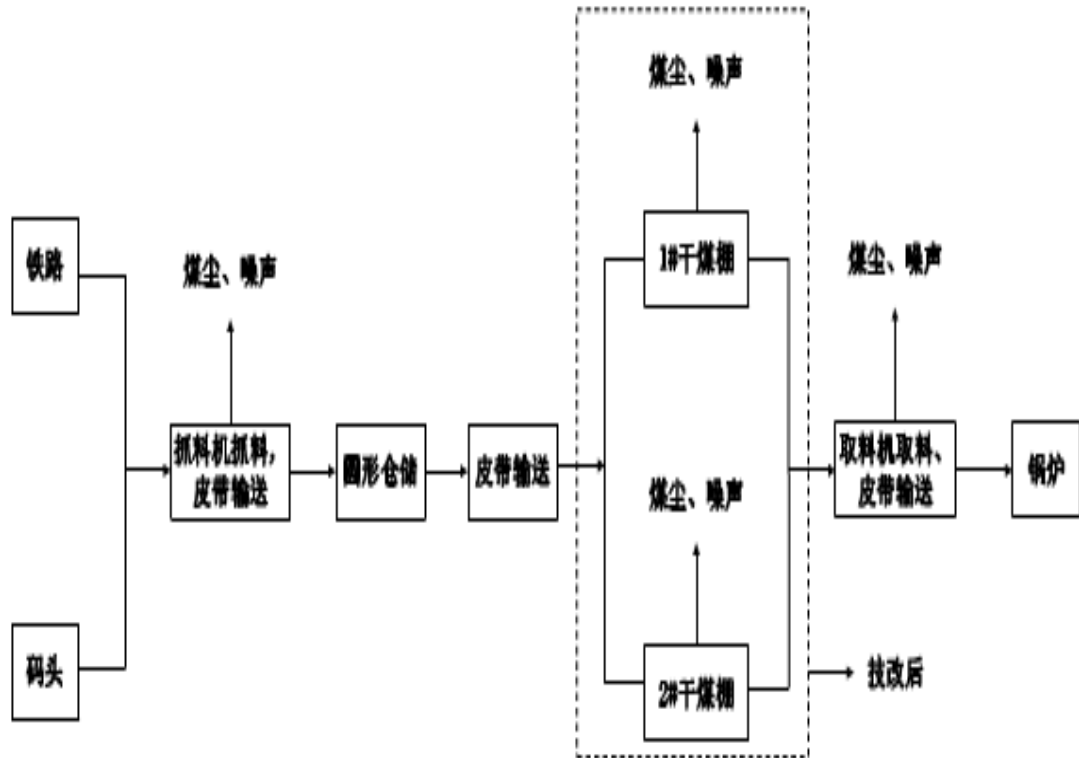
本项目施工期主要对露天煤堆场煤炭转移和对 1#干煤棚、2#干煤棚进行全封闭改造以及密闭输煤皮带。

全密闭改造：通过型钢及钢梁编制网架结构覆盖在煤堆场上方，两侧弧形部分以及网架结构设置挡墙，留出煤炭进出及人员进出通道；煤堆场内设置自然通风系统、

火灾监控系统、红外测温系统、消防炮、水雾降尘系统及进出煤系统。

封闭输煤皮带：封闭式皮带是在现有皮带的顶部使用聚酯板制作罩子罩在皮带上方，并对目前的皮带进行必要的改造，包括割除皮带机支架的栏杆、安装封闭罩前对皮带机支架进行防腐、安装皮带机封闭罩、开检查门等。

项目工艺流程图：



### 三、“三废”排放情况

#### 1、扬尘

施工期间大气污染物主要来源于施工扬尘，其次有施工车辆、挖掘机运行产生的废气。针对此问题，主要通过洒水抑尘、遮盖篷布、加强现场管理等进行控制。

项目运行期产生的废气主要为煤尘，煤尘主要是煤堆场堆存、周转等过程中产生的粉尘。通过本项目采取的全封闭化改造和水雾降尘体系设置等措施后，粉尘的颗粒物得到较大的消减，周边大气得到一定的改善。

## 2、废水

施工期间的废水主要来自施工人员的生活污水、施工机械含油污水等，此类废水均通过厂区现有废水处理装置处理后回用于施工现场浇晒用水，以减少施工扬尘。

项目运行期的废水主要为喷淋用水和地面冲洗用水。喷淋用水部分蒸发损耗，部分进入煤堆损耗；地面冲洗用水均流进沉淀池进行沉淀，经过沉淀池处理后循环利用，从而达到节能减排的效果。

## 3、噪声

施工机械在白天产生的噪声，影响范围为厂区内，通过加强施工期间的管理，减轻对周围环境的影响。

运行期间项目噪声设备仍然是皮带机、斗轮机等。影响范围为厂区内，对外界影响很小。

## 4、其他

固废无。

# 四、项目的主要内容（工艺技术、公用工程、安全环保）

1、1#干煤棚：新建机尾棚，对原有煤棚进行封闭；2#干煤棚表面覆盖的彩钢瓦拆除更换成304不锈钢瓦；封闭皮带运输系统，更换4#皮带机电机，5.5kW变频电机一台，配套变频柜；新增火灾监控安防系统；新增20座灯具检修爬梯。

## 2、公用工程

### 2.1 给水

①生活和生产给水系统主要用于煤堆场环流弥散器降尘使用。

### ②消防水系统

本项目在煤堆场四周设置消防炮，消防炮的保护半径40米，均匀布置在煤场中。项目消防利用热电厂现有消防设施，现有厂区采用稳高压消防给水系统，供水压力不小于1MPa，新建消防水管接至煤堆场外现有消防水管网上。

### 2.2 排水

地面冲洗水经沉淀池后回用于地面冲洗，重复利用。

## 3、主要设备：

- ①喷淋系统：清水泵 2 台，50t/h/台，扬程 50 米；喷枪 14 台，10t/h/台；
- ②水雾环流弥散器：风机 10 台，1100pa；水泵 10 台，8t/h/台，扬尘 250 米；水箱 10 台，每台 3 立方米；
- ③消防炮：14 套
- ④红外测温仪：8 套
- ⑤照明灯具：户外投光灯，20 套。

## 五、对周围环境的影响

本项目充分依托扬子石化现有设施，运行工艺成熟，”三废“排放规范。事故应急处理措施得力，产生的”三废“均能得到治理，对周围环境无不良影响。

## 六、开车前环保管理工作

1、环保检测工作要按照扬子石化有关规定执行，业务上接受公司安全环保处环保监测站的指导和考核。对该项目的污染物的排放监测，按照监测计划进行监测分析。

2、岗位操作人员经过工艺技术及 HSE 培训并考核合格，持有上岗合格证和安全作业证上岗。

3、做好开车过程中的环保数据的收集工作，建立档案。

4、落实环保责任制，加强试车期间的巡回检查，及时消除隐患。

5、发生突发性环保事故时，按照环保事故应急预案防范措施进行处理。

6、严格执行工艺操作规程，加强对本项目无组织排放的监测并有效的控制。