

塑料厂包装车间

1PP 6#库合成树脂洒料泄漏环保应急处置卡

编制：周水川

审核：李辉

审批：姜正军

扬子石油化工有限公司塑料厂包装车间

二〇二〇年十一月

包装车间

## 塑料厂包装车间

### 1PP 6#库合成树脂洒料泄漏环保应急处置卡

编制：周水川

审核：李 辉

审批：吴正军

扬子石油化工有限公司塑料厂包装车间

二〇二〇年十一月

# 包装车间 1PP 6#库合成树脂洒料泄漏环保应急处置卡

现象、原因	处置			负责人
<b>环境污染</b>	●若 1PP6#库现场发生包装破损导致合成树脂颗粒物或粉尘洒落泄漏等情况，导致颗粒物或粉尘物泄漏并进入下水系统产生重要环境因素影响时，应立即汇报班长，同时向厂调度、装置主管、车间值班员、应急指挥中心报告。若发生人员伤害，应先报扬子火警联动电话（57782119）和扬子急救电话（57782120）。			发现事件 第一人
	班长通知各岗位进入应急响应状态，同时报告厂应急响应中心（57786935）。			班长
	●停止现场一切作业，设置警戒隔离区，安排专人监护。查找和识别出污染源。			班长、岗位人员
	●切断泄漏设备或造成环境影响的污染源。			班长、操作工
	●漏量小时立即联系相关人员堵漏抢修，防止漏点扩大。			车间各岗位
	●班长安排岗位人员使用应急砂包封堵地下水入口，以防污染物（合成树脂颗粒或粉尘）进入地下排水下水系统。			班长、操作工、 维修工
	●当塑料树脂颗粒污染物发生泄漏时，通知调度疏散周边人员，对成品路施行交通临时管制，防止发生人身交通意外伤害事故，并采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，最大限度地减弱液化气对作业区域的环境污染。			班长、岗位人员、 叉车工、维修工
	●有人员中毒或受伤时，迅速脱离现场至安全地带，施救，直至医护人员到达。			班长、岗位人员
	●对现场进行应急处置进行专业指导			管理技术人员
	●接到厂应急指挥中心警报解除后，恢复正常生产模式。			车间各岗位
<b>备注</b>	1、得到应急通知后、第一时间赶往泄漏现场进行现场指挥。 2、组织力量到现场进行应急处置；保持与工厂应急响应中心取得联系报告。 3、如现场无法控制，组织员工撤离至安全区域。 4、泄漏应急处置后，组织人员进行现场恢复、生产。			值班人员  装置领导
<b>联络方式</b>	<b>塑料厂急响应中心</b> (577) 86935	<b>公司应急响应中心</b> (577) 82111	<b>火警气防</b> (577) 82119	<b>救护车呼叫电话</b> 白天：73078 晚上：82120